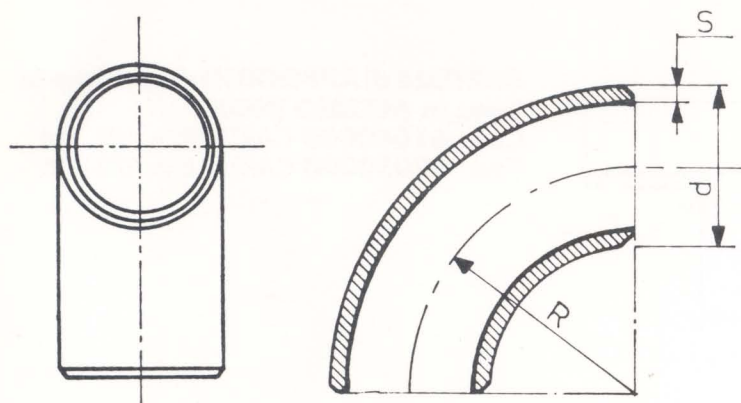


Cod.



CURVE di ACCIAIO INOX a 90°

R > 1,5 D, trafilate senza saldatura, nelle seguenti qualità: AISI 304 - 304 L - 321 - 316 - 316 L

DN ISO	GAS ASA	Ø e x Sp. mm mm	Scheda	Raggio di curv. mm	Toller. sul ragg. mm	DN ISO	GAS ASA	Ø e x Sp. mm mm	Scheda	Raggio di curv. mm	Toller. sul ragg. mm
15	1/2"	21,3 x 1,5	-	31,8	± 2,5	50	2"	60,33 x 1,65	5 s	76,2	± 3
		21,3 x 2	-					60,33 x 2,77	10 s		
		21,34 x 1,65	5 s					60,33 x 3,91	40 s		
		21,34 x 2,11	10 s					60,33 x 5,54	80 s		
		21,34 x 2,77	40 s								
21,34 x 3,73	80 s										
20	3/4"	26,67 x 1,65	5 s	28,5	± 2,5	65	2 1/2"	73,03 x 2,10	5 s	95,2	± 3
		26,67 x 2,11	10 s					73,03 x 3,05	10 s		
		26,67 x 2,87	40 s					73,03 x 5,16	40 s		
		26,67 x 3,91	80 s					73,03 x 7,01	80 s		
		26,9 x 1,5	-					76,1 x 2	-		
		26,9 x 2	-					76,1 x 2,9	-		
25	1"	33,4 x 1,65	5 s	38,1	± 2,5	80	3"	88,9 x 2	-	114,3	± 3
		33,4 x 2,77	10 s					88,9 x 2,9	-		
		33,4 x 3,38	40 s					88,9 x 5,5	-		
		33,4 x 4,55	80 s					88,9 x 2,11	5 s		
		33,7 x 1,5	-					88,9 x 3,05	10 s		
		33,7 x 2	-					88,9 x 5,49	40 s		
		33,7 x 2,6	-					88,9 x 7,62	80 s		
32	1 1/4"	42,16 x 1,65	5 s	47,5	± 2,5	100	4"	101,6 x 2,10	5 s	152,4	± 3
		42,16 x 2,77	10 s					101,6 x 3,05	10 s		
		42,16 x 3,56	40 s					101,6 x 5,74	40 s		
		42,16 x 4,85	80 s					101,6 x 8,08	80 s		
		42,4 x 1,5	-					114,3 x 2	-		
42,4 x 2	-	114,3 x 2,9	-								
42,4 x 2,6	-	114,3 x 5,9	-								
42,4 x 3,6	-	114,3 x 2,10	5 s								
40	1 1/2"	48,26 x 1,65	5 s	57,2	± 3	125	5"	114,3 x 3,05	10 s	190,5	± 4
		48,26 x 2,77	10 s					114,3 x 6,02	40 s		
		48,26 x 3,68	40 s					114,3 x 8,56	80 s		
		48,26 x 5,08	80 s					141,3 x 6,55	40 s		
		48,3 x 1,5	-					141,3 x 9,52	80 s		
		48,3 x 2	-					168,3 x 7,11	40 s		
		48,3 x 2,6	-					168,3 x 11	80 s		
48,3 x 3,6	-	219,1 x 8,18	40 s								
50	2"	60,3 x 1,5	-	76,2	± 3	150	6"	219,1 x 12,7	80 s	228,6	± 4
		60,3 x 2	-					273 x 9,27	40 s		
		60,3 x 2,6	-					273 x 12,7	80 s		
		60,3 x 4	-					323,9 x 9,52	40 s		
300	12"					250	10"	323,9 x 12,7	80 s	381	± 4
						300	12"			457,2	± 4