



**FLANGE in ACCIAIO da saldare a sovrapposizione**

EN 1092-1 tipo 1 pn25

EN 1092-1 tipo 1 pn40

( ex uni 6083 e uni 6084 )

Indicazioni per la designazione	d <sub>1</sub>		a	b	D	f	N° fori	Filettat. delle viti	Peso circa		
	DN	Diametro esterno tubo								nominale	tolleranza
PN 25	200	219,1	221	+1,0 0	310	32	360	25	12	M 22	14,3
	250	267	269		370	35	425	30	12	M 27	21,6
		273•	275		430	38	485	30	16	M 27	20,9
	300	323,9	326	490	42	555	33	16	M 30	28,3	
	350	355,6• 368	358 370,5	+1,5 0	550	46	620	36	16	M 33	44,1
400	406,4• 419	409 422	585		60	660	39	16	M 36 x 3	58,1	
PN 40	10	13,5	14	+0,5 0	60	14	90	14	4	M 12	0,61
		17,2•	17,5		65	14	95	14	4	M 12	0,60
	15	20	20,5		75	16	105	14	4	M 12	0,68
		21,3•	22		85	16	115	14	4	M 12	0,67
	20	25	25,5		100	18	140	18	4	M 16	0,95
		26,9•	27,5		110	18	150	18	4	M 16	0,94
	25	30	30,5		125	20	165	18	4	M 16	1,14
		33,7•	34		145	22	185	18	8	M 16	1,11
	32	38	38,5		160	24	200	18	8	M 16	1,87
		42,4•	43		190	26	235	22	8	M 20	1,83
	40	44,5	45	220	28	270	25	8	M 22	2,13	
		48,3•	49	250	30	300	25	8	M 22	2,09	
	50	57	58	+1,0 0	295	34	350	30	12	M 27	15,4
		60,3•	61,5								
	65	76,1	77	+1,0 0	320	36	375	30	12	M 27	18,0
	80	88,9	90								
	100	108	109								
125	114,3•	115,5	+1,0 0	385	42	450	33	12	M 30	31,8	
	133	134,5									
150	139,7	141	+1,0 0	450	48	515	33	16	M 30	41,9	
	159	160,5									
175	168,3•	170	+1,5 0	510	54	580	36	16	M 33	62,4	
	193,7	195,5									
200	219,1	221	+1,0 0	585	60	660	39	16	M 36 x 3	90,3	
250	267	269									
300	273•	275	+1,0 0	585	60	660	39	16	M 36 x 3	86,3	
	323,9	326									
350	355,6•	358	+1,0 0	585	60	660	39	16	M 36 x 3	86,3	
	368	370,5									
400	406,4• 419	409 422	+1,5 0	585	60	660	39	16	M 36 x 3	90,3	